

ICCX SPECIAL ICCX digital 365. coraz obszerniejsza **TECHNOLOGIA BETONU** Wpływ pielęgnacji cieplnej na właściwości determinujące trwałość prefabrykatów betonowych **KOSTKA BRUKOWA I DROBNOWYMIAROWE ELEMENTY BETONOWE** Baku Metropolitan otwiera ważną stację metra w sercu Baku **TEMAT SPECJALNY** System przeciwpływy wzdłuż przenośników taśmowych i w miejscach przekazywania materiału **PREFABRYKOWANE ELEMENTY BETONOWE** Fachowiec od specjalnych elementów prefabrykowanych stawia na w pełni zindywidualizowane rozwiązania automatyzacyjne

VibroCast™






- ✔ Machines & molds made in Italy
- ✔ Tailor made solutions
- ✔ Remote tele-assistance service
- ✔ Ordinary maintenance FREE
- ✔ High quality components installed
- ✔ Immediate demolding system
- ✔ Mobile and stationary solutions
- ✔ Limitless range of concrete products

- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 

VC
Vibroforming Machines and Molds
for precast concrete elements

www.vibrocast.it



Innovation makes the difference !

Technologia produkcji dla nowego zakładu prefabrykacji betonu grupy Rector Lesage

Rector Polska jest spółką zależną francuskiej grupy Rector Lesage z dwoma zakładami w Polsce. Rector Lesage to rozwijająca się rodzinna grupa branżowa, działająca na terenie całej Francji i na arenie międzynarodowej (w Belgii i w Polsce), zatrudniająca prawie 1 000 pracowników, posiadająca 17 zakładów produkcyjnych i osiągająca obroty przekraczające 230 milionów euro. Od ponad 65 lat jest europejskim liderem w produkcji i sprzedaży elementów konstrukcyjnych (z betonu sprężonego i zbrojonego). Niedawno w zakładzie w Mszczonowie została uruchomiona nowa technologia produkcji firmy Weckenmann.

Firma Rector Polska rozpoczęła swoją działalność na polskim rynku w 2003 roku. W listopadzie 2008 r. w Chrzanowie koło Krakowa uruchomiono pierwszy zakład do produkcji sprężonych dźwigarów betonowych, w którym zastosowano technologię produkcji firmy Weckenmann. W 2020 r. uruchomiono drugi zakład w Mszczonowie (30 km od Warszawy) z wózkiem betonu, rozścielaczem i bębniem do transportu splotów sprężających firmy Weckenmann.

Na terenie o łącznej powierzchni 46 000 m², z powierzchnią użytkową 4 200 m² i powierzchnią magazynową ok. 2 ha, po wschodniej stronie hali produkcyjnej na trzech torach o długo-



Wnętrze hali w Mszczonowie, Polska.

ści 80 m produkowane są sprężone dźwigary stropowe typu RS 110 + RS 130 i PPR oraz nadproża betonowe.

Dodatkowo w zachodniej części hali produkowane i magazynowane są pustaki. Obie linie technologiczne są zasilane mieszanką betonową z nowego węzła betoniarskiego.

W projekcie budynku zastosowano rozwiązania przyjazne środowisku, takie jak ekologiczne źródła ciepła (energia elektryczna i gaz), bezpieczne dla środowiska selektywne składowanie odpadów, rozwiązania zapewniające brak powstawania ścieków przemysłowych oraz innowacyjne procesy produkcyjne umożliwiające efektywne gospodarowanie materiałami.



Zasobnik do transportu splotów sprężających.



Rozścielacz mieszanki betonowej.



Bezpieczne i precyzyjne dozowanie mieszanki betonowej

Rozściełacz mieszanki betonowej porusza się nad torami produkcyjnymi na konstrukcji bramowej. Zasobnik rozściełacza jest z wymiarowany odpowiednio do szerokości produkcyjnej torów i jest na stałe zamontowany na mobilnej konstrukcji bramowej. Na rozściełaczu zamontowany jest elektrycznie podnoszony i opuszczany zgarniacz, który zapewnia jednorodne napełnianie szalunków dźwigarów podczas betonowania. Na urządzeniu zamontowane są dwa wibratory przyczepne, których prędkość obrotowa może być regulowana za pomocą przetwornicy częstotliwości. Koncepcja maszyny umożliwia jednemu operatorowi bezpieczne i precyzyjne dozowanie oraz zgarnianie betonu.

Wózek betonu, który transportuje mieszankę betonową z węzła betoniarskiego do rozściełacza, służy też do przestawiania rozściełacza z jednego toru na drugi. W tym celu rozściełacz jest hydraulicznie zawieszony na wózku, podnoszony i przenoszony w kierunku poprzecznym na kolejny tor.

Za pomocą bębna napędzanego silnikiem elektrycznym można zwinąć do 60 splotów o długości po 84 m i szybko umieścić je z powrotem w szalunku. Urządzenie posiada dużą masę własną, aby móc absorbować występujące siły rozciągające. Na przestrzeni lat firma Rector Polska otrzymała szereg nagród i wyróżnień za swoje produkty na rynku polskim, a w szczególności za autorski system RECTOLIGHT, będący alternatywą dla klasycznego stropu.

Rector Polska zatrudnia ponad 70 pracowników, którymi od 2009 r. kieruje Tomasz Chmielowiec, dyrektor operacyjny Rector Polska. Drugi zakład produkcyjny w Mszczonowie pod Warszawą pozwoli firmie Rector Polska na podwojenie możliwości produkcyjnych sprężonych dźwigarów oraz rozszerzenie oferty o nowe produkty, takie jak pustaki stropowe czy sprężone nadproża.

WIĘCEJ INFORMACJI



Rector Polska Sp. z o.o.
Ulica Śląska 64e, 32-500 Chrzanów, Polska
T +48 32 626 02 60, F +48 32 626 02 61
info@rector.pl, www.rector.pl



Weckenmann Anlagentechnik GmbH & Co. KG
Birkenstraße 1, 72358 Dormettingen, Niemcy
T +49 7427 9493-0, F +49 7427 9493-29
info@weckenmann.de, www.weckenmann.com



ZABEZPIECZ

POMYSŁOWY TALENT, KNOW-HOW I SKUTECZNE TECHNOLOGIE DLA

TWOJEJ PRZYSZŁOŚCI

Lubimy myśleć o krok do przodu – dla Ciebie. W niezależnie od tego, czy jesteś nowicjuszem, czy uznanym producentem produktów z prefabrykatu betonowego. Doradzimy Ci fachowo i znajdziemy odpowiednie rozwiązanie dla Twojego sukcesu. Porozmawiaj z nami i zyskaj na współpracy ze spółką o wieloletnim doświadczeniu, międzynarodowym know-how i naszym charakterystycznym pomysłowym talencie. www.weckenmann.com